

AGENTI FLUIDIFICANTI, ANTIMPACCANTI ED ASSORBENTI



AGENTI FLUIDIFICANTI, ANTIMPACCANTI ED ASSORBENTI

SCORRIMENTO E IMPACCAMENTO DELLE POLVERI

L'impaccamento delle polveri di additivi alimentari e di prodotti per mangimi e per l'industria chimica puo' incrementare sia i costi sia i tempi di produzione ed influenzare negativamente la qualita' del prodotto finito. La gamma di silici amorfe della PQ Corporation puo' aiutare a minimizzare questo problema, favorendo lo scorrimento delle polveri e prevenendo il loro impaccamento.

ASSORBIMENTO DI LIQUIDI

L'uso dei prodotti della gamma Neosyl prodotta dalla PQ Corporation consente un dosaggio preciso di ingredienti liquidi di alto costo come coloranti alimentari, aromi ed additivi fra cui la metionina, il cloruro di colina e di ingredienti liquidi di alta viscosita' per la manifattura delle gomme. Oltre al miglioramento della dispersione degli ingredienti liquidi, questi additivi rendono possibile un risparmio di costi attraverso una piu' accurata misurazione delle quantita' addizionate.

VANTAGGI DEI PRODOTTI FLUIDIFICANTI, ANTIMPACCANTI E ASSORBENTI:

Fluidificazione: Risparmi di costo e di tempi di manifattura grazie al miglioramento della movimentazione dei materiali.

Antimpaccamento: Incremento della qualita' del prodotto e della stabilita' di stoccaggio attraverso l'eliminazione dei grumi.

Capacita' di assorbimento dei liquidi: Consente l'assorbimento di alti volumi di liquidi per unita' di peso dell'additivo.

Assorbimento di liquidi: Consente di migliorare la manipolazione dei prodotti liquidi ad alta viscosita' e di controllare il dosaggio di ingredienti di alto costo come aromi e coloranti.

La temperatura, la pressione e l'umidita' dell'ambiente possono causare l'impaccamento del prodotto, la formazione di grumi ed il blocco dei macchinari ed anche influenzare la qualita', le prestazioni ed la stabilita' di stoccaggio del prodotto finito. Gli additivi fluidificanti ed antimpaccamento prevengono questi problemi e garantiscono la qualita' del prodotto durante tutto il tempo di stoccaggio.



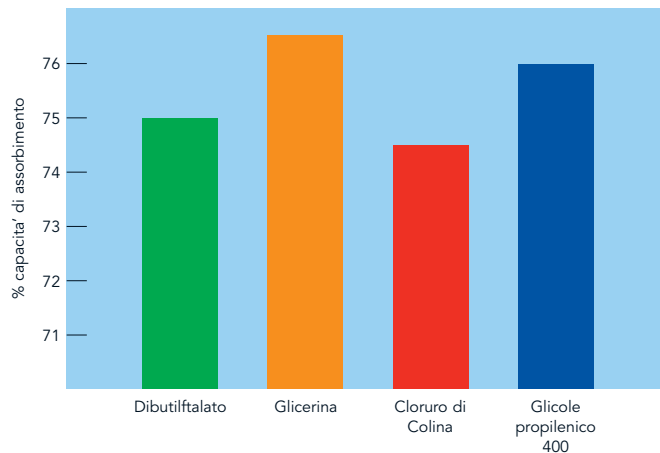
ESEMPI DI APPLICAZIONE

- Latte in polvere
- Uova in polvere
- Formaggi grattugiati
- Alimenti tritati
- Sale
- Sostituti del sale
- Assorbimento e trasporto di aromi e coloranti
- Assorbimento e trasporto di additivi per mangimi
- Assorbimento e trasporto di oli essenziali





Capacita' di assorbimento di Neosyl HDLC



Gamme di Prodotti

Neosyl®	Silice amorfa precipitata
Gasil®	Silice gel amorfa
Microcal®	Silicato di calcio amorfo
Alusil®	Alumino silicato di sodio amorfo

	Particella media (µm)	pH (5% soluzione acquosa)	Assorbimento di olio (g/100g)
Neosyl GP	20	6.5	280
Neosyl TS	15	6.5	300
Neosyl AC	20	6.5	180
Neosyl HDLC	22	6.5	240
Gasil GM2	7.5	4	70
Gasil 23D	4	6.5	290
Gasil 23F	6	6	270
Gasil 200DF	4	4	80
Microcal ET	8	10.5	175
Alusil ET	9	10.5	185

ASSICURAZIONE DI QUALITA'

Tutti gli stabilimenti di produzione PQ sono certificati ISO e la produzione ha luogo in conformita' con i principi HACCP.

SERVIZIO TECNICO

PQ Corporation offre un servizio tecnico e analitico di alto livello per assistere i clienti nella valutazione e ottimizzazione dei propri prodotti. Per avere assistenza tecnica è possibile contattarci via e-mail: techsupport@pqcorp.com

Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla nostra azienda ad uno dei seguenti indirizzi:

PQ Corporation

Warrington, England, WA5 1AB
T: +44 (0)1925 416100 F: +44 (0)1925 416116

PQ Corporation

111 Ingalls Avenue, Joliet, IL 60435 USA
T: +1 815 727 3651 F: +1 815 727 5312

PQ Corporation

435 Orchard Road, #19-05 Wisma Atria, Singapore 238877
T: +65 6838 7290 F: +65 6736 1650

PQ Corporation

Av. Marques de São Vicente, 121, 6° andar sala 60101139-001 - São Paulo, SP Brazil
T: +55 (0)11 3613 9900 F: +55 (0)11 3613 9919

PQ Corporation

169 Tedstone Road, PO Box 14016, Wadeville 1422, Gauteng, South Africa
T: +27 (0)11 820 7111 F: +27 (0)11 827 6922

Riteniamo che le informazioni fornite in questa sede possano essere utili se correttamente applicate. Saremo lieti di offrire la massima cooperazione alle aziende che desiderino approfondire questi argomenti. Tuttavia, va detto che nulla può garantire che i risultati ottenuti in laboratorio possano essere validi anche su scala più vasta. Non possiamo neanche garantire che essi possano essere usati senza violare dei brevetti. Inoltre, le aziende dovrebbero affidarsi alla propria indipendente capacità di valutazione e competenza nel decidere se una silice sia adatta per l'uso previsto.

NEOSYL® GASIL® MICROCAL® ALUSIL® sono marchi registrati

Dicembre 2008 PQ400IT-1