

NEOSYL : ADDITIFS FLUIDIFIANTS, ANTI-MOTTANTS ET ABSORBANTS



NEOSYL : ADDITIFS FLUIDIFIANTS, ANTI-MOTTANTS ET ABSORBANTS

FLUIDIFIANT ET ANTI-MOTTANT

De nombreuses industries telles que l'industrie agroalimentaire et l'industrie chimique manipulent des poudres dans leurs procédés de fabrication. Lorsque l'écoulement des poudres est ralenti par des problèmes de formation de mottes et de grumeaux, la productivité diminue et le coût de fabrication augmente, sans parler de l'effet négatif sur la qualité du produit final. Grâce à sa gamme de silices amorphes, PQ Corporation propose des solutions permettant de fluidifier l'écoulement des poudres et prévenir la formation de grumeaux.

ABSORPTION

Il est parfois nécessaire d'absorber des matières premières liquides sur un support neutre afin d'assurer un dosage précis ou une dispersion optimale. Les matières premières telles que les colorants et les arômes alimentaires, la méthionine et le chlorure de choline ainsi que les additifs avec une viscosité élevée, utilisés dans la fabrication de caoutchouc et de peintures poudres, sont autant d'exemples de produits qui peuvent être absorbés par des silices précipitées de la gamme Neosyl de PQ Corporation.

LES AVANTAGES DES PRODUITS FLUIDIFIANTS, ANTI-MOTTANTS ET ABSORBANTS:

Fluidifiant: Réduire le temps et le coût de fabrication.

Anti-mottant: Améliorer la qualité des produits ainsi que la stabilité au stockage par l'élimination des grumeaux.

Capacité d'absorption: Permettre d'absorber un grand volume de produit.

Absorption des liquides: Permettre le dosage de matières premières coûteux avec précision. Permettre la manipulation de produits avec une viscosité élevée.

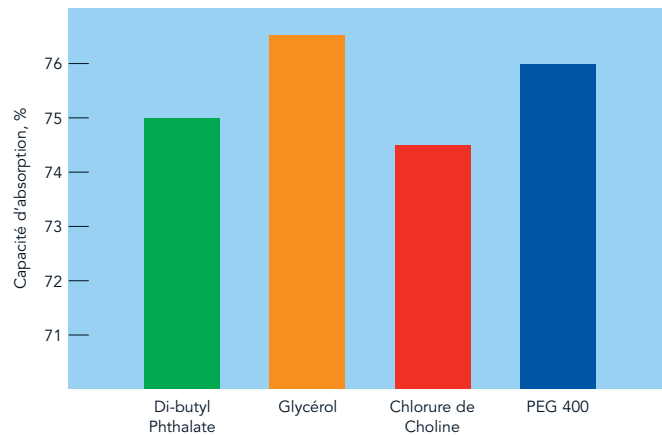


EXEMPLES D'APPLICATION

- Poudre de lait
- Poudre d'œuf
- Poudre de tomates
- Fromage râpé
- Sel
- Substituts du sel
- Support pour arômes/colorants
- Support d'additifs pour la nutrition animale
- Support pour les huiles essentielles



Capacité d'absorption du Neosyl HDLC



Gamme de produits

Neosyl®	Silice précipitée
Gasil®	Gel de silice
Microcal®	Silicate de Calcium
Alusil®	Aluminosilicate de Sodium

	Taille des particules (µm)	pH (solution aqueuse à 5%)	Prise d'huile (g/100g)
Neosyl GP	20	6.5	280
Neosyl TS	15	6.5	300
Neosyl AC	20	6.5	180
Neosyl HDLC	22	6.5	240
Gasil GM2	7.5	4	70
Gasil 23D	4	6.5	290
Gasil 23F	6	6	270
Gasil 200DF	4	4	80
Microcal ET	8	10.5	175
Alusil ET	9	10.5	185

ASSURANCE QUALITE

L'ensemble des usines du groupe PQ corporation sont certifiées ISO et les produits sont fabriqués selon les principes HACCP.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Afin d'assurer que nos produits soient utilisés d'une façon optimale PQ Corporation propose un niveau d'assistance technique et analytique élevé à ses clients et partenaires. N'hésitez pas à nous contacter par courriel à: techsupport@pqcorp.com

Pour obtenir plus d'informations veuillez contacter

PQ Corporation

Warrington, England, WA5 1AB
T: +44 (0)1925 416100 F: +44 (0)1925 416116

PQ Corporation

111 Ingalls Avenue, Joliet, IL 60435 USA
T: +1 815 727 3651 F: +1 815 727 5312

PQ Corporation

435 Orchard Road, #19-05 Wisma Atria, Singapore 238877
T: +65 6838 7290 F: +65 6736 1650

PQ Corporation

Av. Marques de São Vicente, 121, 6° andar sala 60101139-001 - São Paulo, SP Brazil
T: +55 (0)11 3613 9900 F: +55 (0)11 3613 9919

PQ Corporation

169 Tedstone Road, PO Box 14016, Wadeville 1422, Gauteng, South Africa
T: +27 (0)11 820 7111 F: +27 (0)11 827 6922

Les renseignements que contient cette notice correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Ils ont pour but de vous conseiller, mais ils ne sauraient engager notre responsabilité, car nous ne sommes pas en mesure de contrôler la façon dont nos produits sont mis en oeuvre. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuels encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu.

NEOSYL® GASIL® MICROCAL® ALUSIL® sont des marques déposées

Décembre 2008 PQ400FR-1